

# CORINDÓN BLANCO

| <b>Análisis Químico</b>        |        |             |
|--------------------------------|--------|-------------|
| %                              | Típico | garantizado |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 99,53  | Min 99,0    |
| SiO <sub>2</sub>               | 0,05   | Max 0,10    |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,03   | Max 0,10    |
| Na <sub>2</sub> O              | 0.24   | Max 0,45    |

| <b>Propiedades Físicas</b> |        |                   |
|----------------------------|--------|-------------------|
|                            | típico |                   |
| Densidad Aparente          | 3,60   | g/cm <sup>3</sup> |
| Densidad real              | 3.90   | g/cm <sup>3</sup> |
| Temperatura de fusión      | 2040   | ° C               |

| <b>Composición Mineralógica</b> |             |
|---------------------------------|-------------|
| Fase Principal                  | α - alúmina |
| Fases Secundarias               |             |
|                                 |             |

| <b>Otros datos de interés</b>  |
|--|
| <p>El corindón blanco se fabrica por fusión de alúmina calcinada de elevada pureza en un horno de arco eléctrico bajo condiciones muy controladas.</p> <p>Es de color blanco y se caracteriza por su elevada dureza. Se recomienda para aplicaciones refractarias donde la pureza, estabilidad química y alta refractariedad son factores a tener en cuenta.</p> |